99日本国特許庁(JP)

940公告

⑪実用新案出願公告

⑫実用新案公報(Y2)

昭59-19930

昭和59年(1984)6月9日

௵Int.Cl.³			識別記号	庁内整理番号
/	G 11 B B 32 B C 09 K		101	7247—5 D 6921—4 F 7419—4 H

(全2頁)

匈レコードプレーヤのターンテーブル

②実

願 昭53—118958

22出

願 昭53(1978) 8 月29日

69公

昭55—36463

④昭55(1980) 3月8日

(72)考

川口 昭博

寝屋川市日新町2番1号 オンキ ヨー株式会社内

勿出 願

オンキヨー株式会社

寝屋川市日新町2番1号

ማተኒ 理 入 弁理士 佐当 弥太郎

匈実用新案登録請求の範囲

片面又は両面にポリウレタン系樹脂等の損失係 15 本考案積層被膜 0.064 数大なる塗装層を形成し、その上面に不飽和ポリ エステル系樹脂等のヤング率の高い塗装層の被膜 を積層して形成した事を特徴とするレコードプ レーヤのターンテーブル。

考案の詳細な説明

本考案は表面に積層塗装を施し、振動を抑制し たレコードプレーヤのターンテーブルに関するも のである。

従来、レコードプレーヤのターンテーブルの裏 りして、モーター其の他より伝播せる振動を抑制 していた。しかしながら制振材として損失係数が 0.1近くになるものは無かつた。従つてターン テーブルの鳴きを十分に抑えられないと云う欠点 があつた。

本考案は上記の欠点を取除く為に考案されたも ので、図面に示す実施例について説明すれば、第 1図に示すごとく、ターンテーブル3の裏面にポ リウレタン系樹脂等の、損失係数が大きい塗料1 を塗布し、乾燥させた後、その上面に不飽和ポリ 35 成では制振材ののび変形のみによる熱エネルギー エステル系樹脂等のヤング率の高い塗料 2 を塗布 して硬化させ、積層被膜を形成せるレコードプ

レーヤのターンテーブルである。本考案の制振材 と従来の制振材の損失係数の測定結果を下記の表 に示すものである。 テストピースは幅 15 mm、 長さ 130 mm、厚み 2 mmのアルミニウム板に従来例とし 5 て 2 mm厚のゴムシートを成層したものおよび 2 mm のエポキシ系樹脂を成層したもの、および本考案 実施例としてポリウレタン系樹脂を 0.3 ㎜成層し 更にそのうえに不飽和ポリエステル系樹脂を 1.7 mm成層したもので、温度 20°C、湿度 62%で振動減 10 衰率すなわち損失係数を測定したものである。

2

80 Hz に於て 500 Hz に 於

ゴムシート エポキシ系樹脂 0.012

0.0049 0.0049 0.010

0.09

上記の表に見られるように本考案積層被膜を形 成すると、損失係数が 0.1 近くになり、制振材と しての効果が他の制振材と比較して格別に顕著で

ある。

第2図はゴムシートを制振材に使用した場合、 第3図はエポキシ系樹脂を制振材に使用した場 合、第4図は本考案積層被膜を制振材に使用した 場合、の各振動特性図で、第4図では第2図、第 3図に比較して周波数特性に於て鋭度の小さいも 面にゴム板を貼りつけたり、合成樹脂を塗布した 25 のとなつている。この考案によりこのような顕著 なる制振効果が得られる理由としては損失係数の 大きいポリウレタン系樹脂層とヤング率の高い不 飽和ポリエステル系樹脂層との積層構造を有する ことがあげられる。

> 30 一般に振動体面上に制振材を成層することによ り振動体の振動が抑制される理由としては振動エ ネルギーが制振材において熱エネルギーに変換さ れ消散されるためであるが、振動体(ターンテー ブル)に従来のように制振材層のみを成層した構 への変換による制振作用しか呈しないのに対し、 本考案は制振材の上に更にヤング率の大きい層を

形成したので、制振材ののび変形による熱エネル ギーへの変換に加えて制振材のずり変形による熱 エネルギーへの変換が行なわれるのために顕著な る制振効果が得られる。

実施例ではターンテープル3の裏面に積層被膜 5 図面の簡単な説明 を塗布しているが、表面又は両面に塗布してもよ い。

本考案は以上に述べたように、レコードプレー

ヤーターンテーブル表面に損失係数大なる強裝層 と、その上面にヤング率の高い塗装層の積層被膜 を形成すると云う巧妙な方法で振動を抑制するも ので、実用効果大なる考案である。

第1図は本考案のターンテーブル構成図、第2 図、第3図、第4図は振動特性図。

1,2は塗料、3はターンテーブル。

